

Wał napędowy. Renowacja i wzmocnienie wału powinny się odbywać po demontażu na oddzielnym stanowisku roboczym w warsztacie stolarskim. Naprawa wału napędowego poprzez np. czyszczenie wału i koła, czyszczenie i konserwacja wału regulacja elementów układu, wykonanie podwalnic pod wał od strony wewnętrznej, wykonanie tylnego toza wału Pałeczny, naprawa okuc stalowych. Należy skorygować podpórę frontową wału w miejscu połączenia z głowicą stalową, oraz drobnie podwalniczkę od strony wschodniej. Datworzyć miejsca podparcia wału w oczepie (poziomej belce wiążącej) końce słupów ściany szkieletowej wewnętrznej (tzw.nawalnicy) oraz podparcie w pobliżu ściany tylnej. Wał naprawić w pierwotne położenie.

proj. Wymienić osnowę konstrukcyjną drewnianą wiatrak staniową cztery narożne pionowe słupy, narożniki, zastrzały, nadprożnice.

proj. wymiana całości opierzenia ścian z desek gr. 3cm szer. ca.16cm łączonych na przylgę.

proj. silnik elektryczny oraz motoregulator do napędu wału skrzydłowego silnik mocy 15 KW.

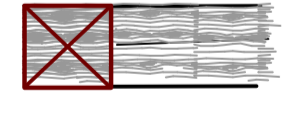
proj. konserwacja połączenia z wymianą urządzeń technologicznych wiatrak. Zakres według opisu technicznego oraz przedmiarów.

trzecia kondygnacja

Koła pałeczne i wał główny należy zdemontować dźwigiem, następnie po wzmocnieniu ich połączenia w warsztacie stolarskim ponownie osadzić na przygotowane łożyska (wykonać podwalniczkę od strony wsch). Otworzyć zniszczone z grąbu tryby koła (palce) na ok. 60% obwodzie, pozostałe 40% poddać konserwacji. Wykonać remont doprowadzając dostawę używalności drewnianej konstrukcji koła pałeczny wraz z urządzeniem hamującym tzw. „bicycho” działającym na zasadzie docisku. Naprawa koła pałeczny, centrowanie koła, dopasowanie kształtu hamulca do obwodu zewnętrznego koła, odczyszczenie, uzupełnienie ubytków, rekonstrukcja palców z drewna grabowego, korekta ustawienia koła.
Naprawa hamulca: odczyszczenie, regulacja, miejscowe naprawy otworzenie drewnianej prowadnicy, w której odbywa się ruch prasy – belki spełniającej rolę dźwigni umieszczonej wzdłuż ściany bocznej – w razie konieczności wymiana pras. Stawida hamulca należy przekalkować wzdłuż całego obwodu, dusiec do ponownego osadzenia i stabilizacji.

proj. otworzenie wszystkich śmigiel wiatrak wg rysunku W2

Legenda:
 Zastosować do konstrukcji wsporecznej przenoszącej obciążenia z motoreduktora oraz silnika o łącznej wadze zestawu 400 kg drewno klejone klasy GL35



SKALA:
 1:33
 100cm

Wykonawca dla własnych potrzeb na obowiązek dokonać kontroli wymiarów przed przyłączeniem do robót. Wykonane pomiary odzwierciedlają układ funkcjonalny wiatrak typu „Kozłak” dla celów projektowych. Wykresy należy rozpatrywać łącznie z opisem technicznym. Specyfikacji technicznej. Wykresy nie stanowią części umowy. Wszelkie uwagi na jej temat należy zgłaszać na adres: pmb@koscibok.com.pl z pyśmami dotyczącymi całej dokumentacji projektowej.

F.D.U.B "EuroProjekt" , 32-014 Brzeziny 407 K/Okokowa e-mail: europrojekt@wp.pl lub 508-315-015 ZLECENIODAWCA: Muzeum Wsi Mazowieckiej w Skrzypu ul. Narutowicza 64, kod 09-200 Skrzyp, tel/fax (024) 275-28-83, 275-58-20 skansen@mwmaszkam.pl		PODPIS: Projektant konstrukcji: mgr inż. Zdzisław Sprawozdawca konstrukcji: mgr inż. JAROSŁAW mgr inż. Marcin Borkowski, Upr. 4833/86	SKALA: 1:33
Temat zamierzenia: Projekt budowlany renowacji oraz modernizacji wiatrak typu Kozłak etap I aktualizacja dokumentacji wykonanej w 2015 roku.		Nazwa rysunku: Rys- P2b	Branża: KONSTRUKCJA Data: wrzesień 2019 rok.
Nazwa rysunku: Rzut drugiej kondygnacji Rzut części kondygnacji			